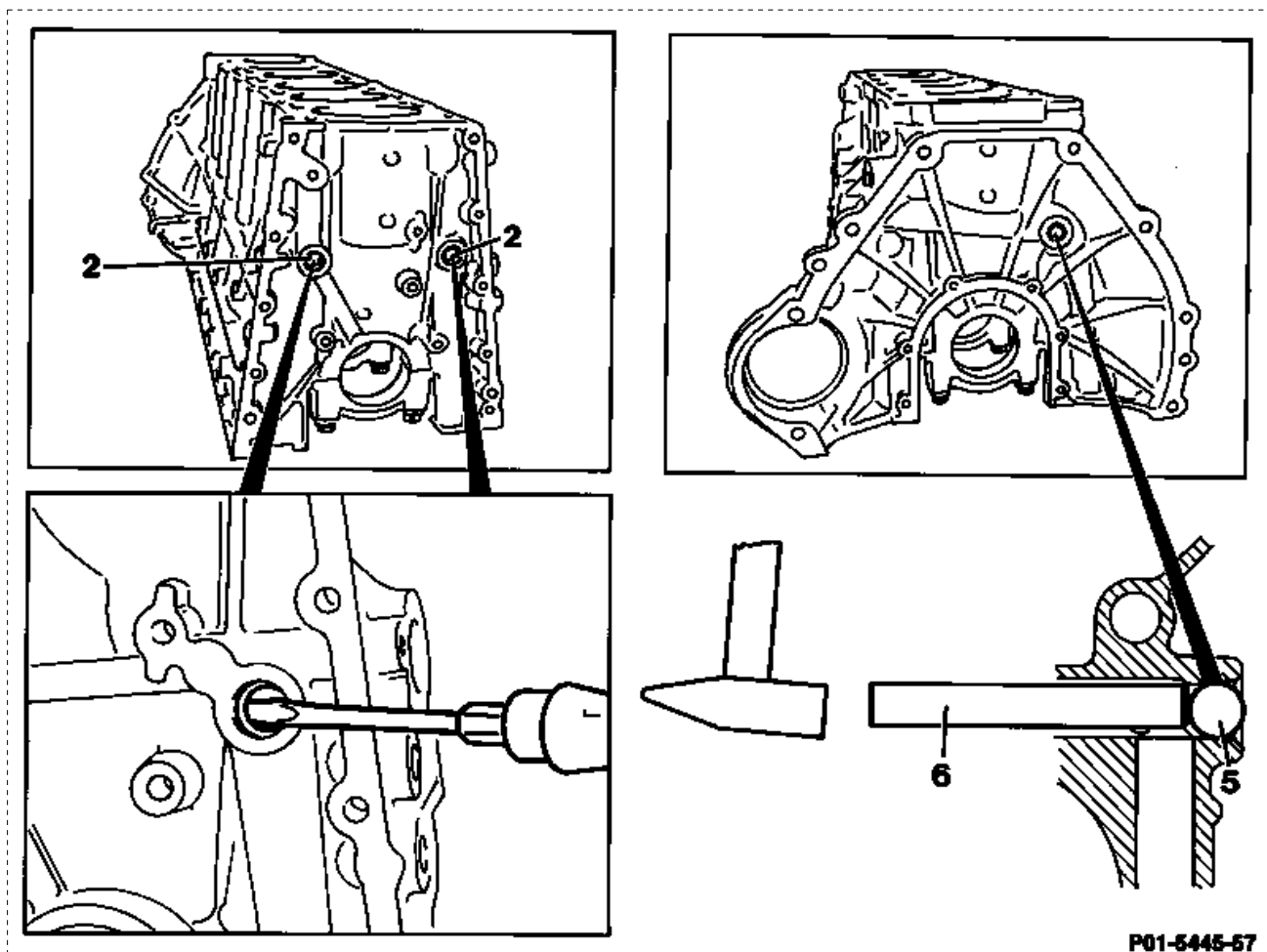


Vorausgegangene Arbeit:
Motor zerlegt

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten:

Reinigen



P01-5445-57

Verschlußdeckel (2) _____

Stahlkugel (5) _____

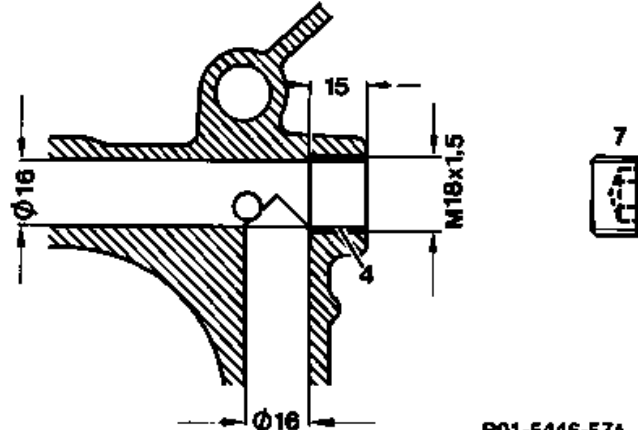
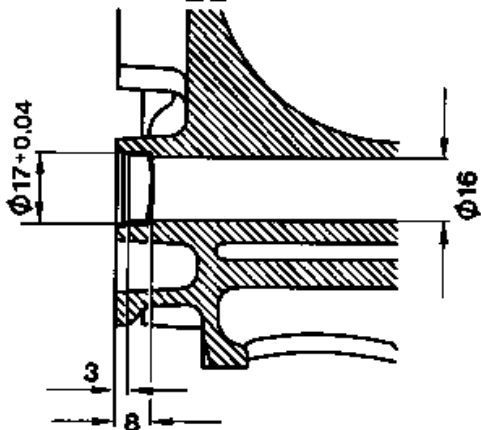
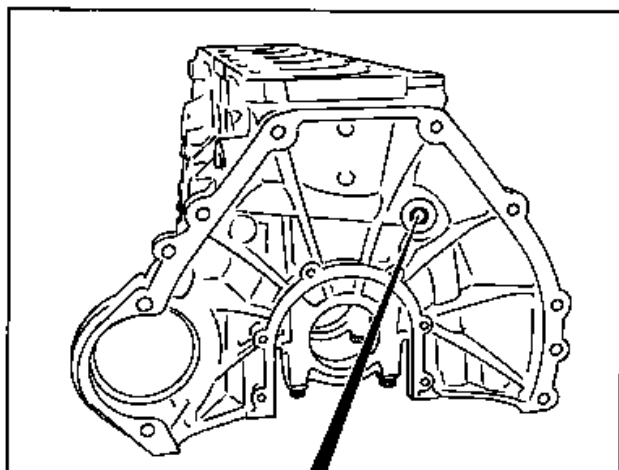
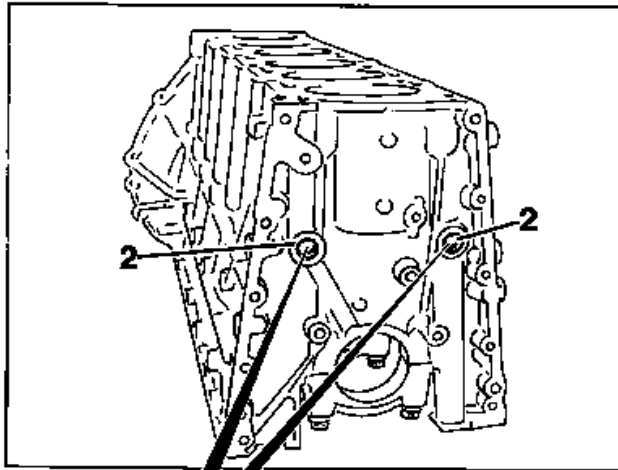
Ölkanäle _____

mit einem Schraubendreher seitlich
beaufschlagen, herausdrücken.

mit einem Rundstahl (6) (ca. 10 mm Länge
750 mm) von der Motorvorderseite heraus-
schlagen.

reinigen.

Verschließen



P01-5446-57A

Hauptölkanäle

Neue Verschlussdeckel (2)

reinigen

am Umfang mit Loctite 270 hochfest
002 989 93 71 10 bestreichen.

Neuer Verschlussdeckel (2)

mit Einschlagdorn 102 589 12 15 00 bis
Anschlag an Motorvorderseite einschlagen.

A. Hauptölkanäle mit Stahlkugel
verschließen

Stahlkugel

mit Einschlagdorn 102 589 07 15 00
2mm tiefer als ursprünglich einschlagen, damit
die Stahlkugel in der Bohrung 14,75 H11
einen neuen Sitz erhält.

Hinweis

Diese Methode ist nur erfolgreich wenn vorher
keine Undichtheit durch eine Porosität im
Zylinderkurbelgehäuse-Ölkanal (Kugelsitz)
vorlag.

Die Stahlkugel muß unbeschädigt und rostfrei
sein.

B. Hauptölkanäle mit
Verschlusschraube verschließen

Hauptölkanäle (4) hinten

Gewinde (M18 1,5)

Späne

Gewinde und Verschlusschraube (7)

Verschlusschraube (7) M18 1,5 DIN-Nr.

000 906 018 00

aufbohren (16 mm, Tiefe ca.15 mm).
in Hauptölkanäle (4) schneiden.
aus Ölkanälen gründlich ausblasen.
entfetten.

mit Dichtkleber 000 906 014 000 bestreichen,
einschrauben, anziehen.

Sonderwerkzeug

